

Schwingkolben-Presscontainer

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



«Der perfekte Behälter für Bioabfälle,
Nass- und Restmüll!»



Der Schneider-Schwingkolben-Presscontainer eignet sich aufgrund seines speziellen Presskolbens, seiner verdeckten Hydraulikzylinder und seiner in sich geschlossenen Presswanne besonders zur Verdichtung von Bioabfällen, Nass- und Restmüll. Da der Container wasserdicht ist, kann kein flüssiges Pressgut auslaufen. So werden Verschmutzungen des Bodens sowie übermäßige Geruchsbelästigung vermieden!

Der Einsatz von Schneider-Schwingkolben-Presscontainern empfiehlt sich überall dort, wo nasser Müll anfällt.

Einsatzmöglichkeiten von Schneider Schwingkolben-Presscontainern

Krankenhäuser, Kliniken, Altersheime, Lebensmittelbranche, Hotels, Marktplätze, Grossküchen usw.

Überzeugende Vorteile

- sehr gute Eignung für Nassmüllentsorgung
- wasserdichte Ausführung
- weniger Transporte
- keine Reparatur- und Servicekosten
- gutes Preis-Leistungsverhältnis
- geringere Geruchsbelästigung

Unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne!

Transporte

Schnider

Recycling

Schnider AG Transporte Recycling
Breitschachenstrasse 57
CH-9032 Engelburg (bei St.Gallen)
Tel. 071 278 15 15
Fax 071 278 69 66
info@schnider-ag.ch
www.schnider-ag.ch



Einfache Bedienung

Der Presscontainer wird am Aufstellungsort mittels Elektrokabel angeschlossen. Durch den entsprechenden Wahlschalter an der Bedienungstafel oder der Fernbedienung wird die Presseinrichtung gestartet. Der Pressvorgang läuft automatisch ab.



Die optimale Befüllung

Die Befüllung des Presscontainers kann von Hand oder durch ein integriertes Hub/Kippgerät (für Behälter von 140–1100 Liter) ebenerdig oder ab einer Rampe erfolgen. Jede Abteilung oder jeder Arbeitsplatz kann mit den passenden Behältern ausgerüstet werden. Dadurch entfällt das lästige Umleeren in andere Gefässe. Der Einsatz eines Presscontainers reduziert die Arbeitsvorgänge und verringert den Aufwand.



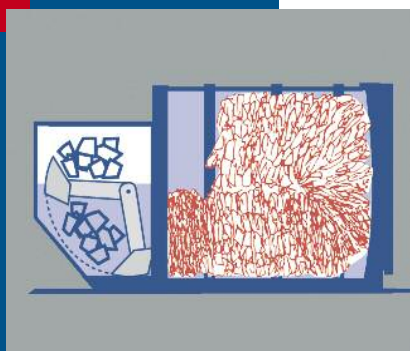
Absetzcontainer 8–12 m³

Überall wo geringe Mengen an Abfällen anfallen und/oder die Platzverhältnisse keinen Abrollcontainer zulassen, kommen unsere Presscontainer im Welaki-System zum Einsatz.



Abrollcontainer 16–26 m³

Für grössere Mengen und dort, wo es die Platzverhältnisse zulassen, kommen unsere Presscontainer im Abrollsystem zum Einsatz.



Verdichtung und Entleerung

Beim Pressvorgang schiebt der Schwingkolben das Pressgut mit einer Presskraft von 31 Tonnen in den Container. Mit zunehmendem Füllstand wird der Inhalt immer mehr verdichtet. Durch die heckseitige Entleerungsklappe kann der Presscontainer effizient und sauber entleert werden.